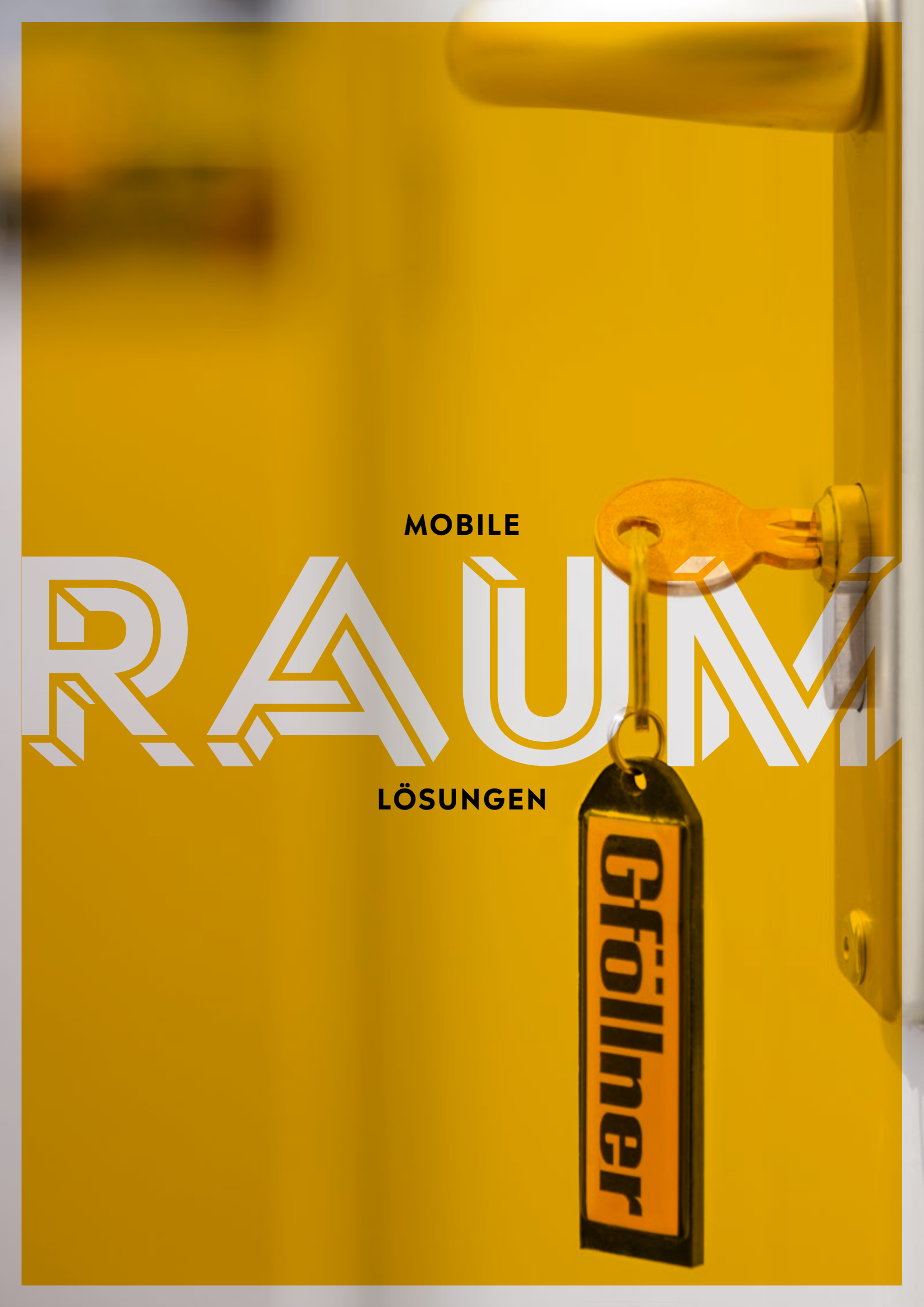
MOBILE

RAUM

LÖSUNGEN



INDIVI

Langlebigkeit überzeugt! Darum fertigen wir unsere Container aus feuerverzinktem Stahl und einer monolithischen Dachhaut aus Aluminium. 100% rostfrei.

Je komplexer das Vorhaben, umso spannender finden wir‘s. Dabei trifft unsere langjährige Erfahrung auf das Streben nach Innovation und permanenter Verbesserung.

Wir konzipieren Lösungen nach Maß für (fast) alle Anwendungsbereiche.

Die Gföllner-Raumzellen lassen sich flexibel an verschiedene Anforderungen anpassen.

Die Lieferung und Aufstellung erfolgt dank eigenem Fuhrpark und geschulter Mitarbeiter besonders rasch und reibungslos.

IDEELL

Ob als Aufenthalts- oder Büroraum, ob einstöckig oder mehrstöckig mit Podest oder Aufstiegsrampe: Mit unseren flexibel gestaltbaren, hochwertigen und besonders langlebigen Raumzellen decken wir ein breites Anwendungsspektrum ab.

Selbst spezielle Wünsche unserer Kund-Innen können wir dank jahrzehntelanger Erfahrung in der Planung und Umsetzung perfekt erfüllen.

Unsere renommierten Referenzprojekte schaffen Vertrauen und beweisen: Auf uns können Sie sich verlassen!

AUSTRIA

Hergestellt werden unsere mobilen Raumlösungen in Österreich. So können Sie sich auf die Hochwertigkeit der Produkte verlassen.

Unsere Container sind nicht nur wahre Raumwunder. Die verwendeten Materialien sowie der robuste Wand- und Bodenaufbau sind der Grund für die Langlebigkeit und einzigartige Qualität unserer Container.

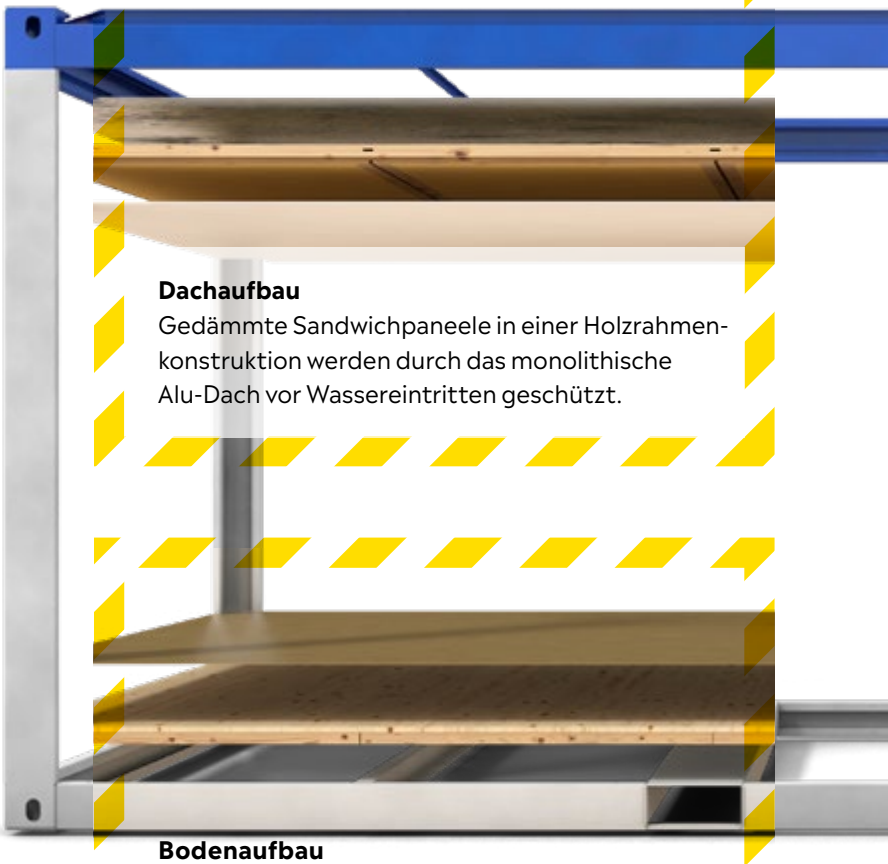
100 % rostfrei - und das jahrzehntelang.

VOR1

Wandaufbau
aus 50 mm starken PIR-Elementen mit ausgezeichneter Wärmedämmung

U-Werte PIR-Paneele:

50 mm (Std.):	0,46 W/m²K
80 mm:	0.28 W/m²K
100 mm:	0,22 W/m²K
120 mm (max.):	0,18 W/m²K



Dachaufbau
Gedämmte Sandwichpaneele in einer Holzrahmenkonstruktion werden durch das monolithische Alu-Dach vor Wassereintritten geschützt.

Bodenaufbau
Ein geschäumter Sandwich-Boden mit Holzrahmen bildet die Grundlage des Containers. Dank durchgehender Isolierung werden Wärme- bzw. Kältebrücken vermieden. Ein unempfindlicher PVC-Belag sorgt für eine saubere Optik im Innenraum.

Stapelbar
Durch die Möglichkeit des Stapelns werden auch kleinere Grundrisse zu Containeranlagen mit ausreichend Platz.

Feuerverzinkt
Der feuerverzinkte Rahmen ist das robuste Herzstück unserer Container. Er stellt die Basis der generationsübergreifenden Langlebigkeit dar.

VERFÜGBARE LÄNGEN
(Außen- / Innenabmessung):
+ 6.055 / 5.885 mm (20f)
+ 4.880 / 4.710 mm (16f)
+ 2.990 / 2.820 mm (10f)

VERFÜGBARE BREITEN
(Außen- / Innenabmessung):
+ 2.435 / 2.265 mm
+ 3.000 / 2.830 mm

HÖHE
Standard
2.816 mm
(Raumhöhe= 2.519 mm)

Optional verfügbar
2.591 mm
(Raumhöhe= 2.300 mm)

GEWICHTE
(ohne Möblierung):
+ 10f Einzel: 1.600 kg
+ 20f Einzel: 2.200 kg
+ 10f Sanitär: 2.100 kg
+ 20f Sanitär: 3.000 kg

RAUMW

Der bekannteste Vertreter unserer mobilen Raumlösungen ist der Ö3-Glascontainer, aus dem Jahr für Jahr das Weihnachtswunder gesendet wird. Auch beim Electric Love Festival kommen unsere Raumzellen immer wieder zum Einsatz.

Die Vorteile sind klar:

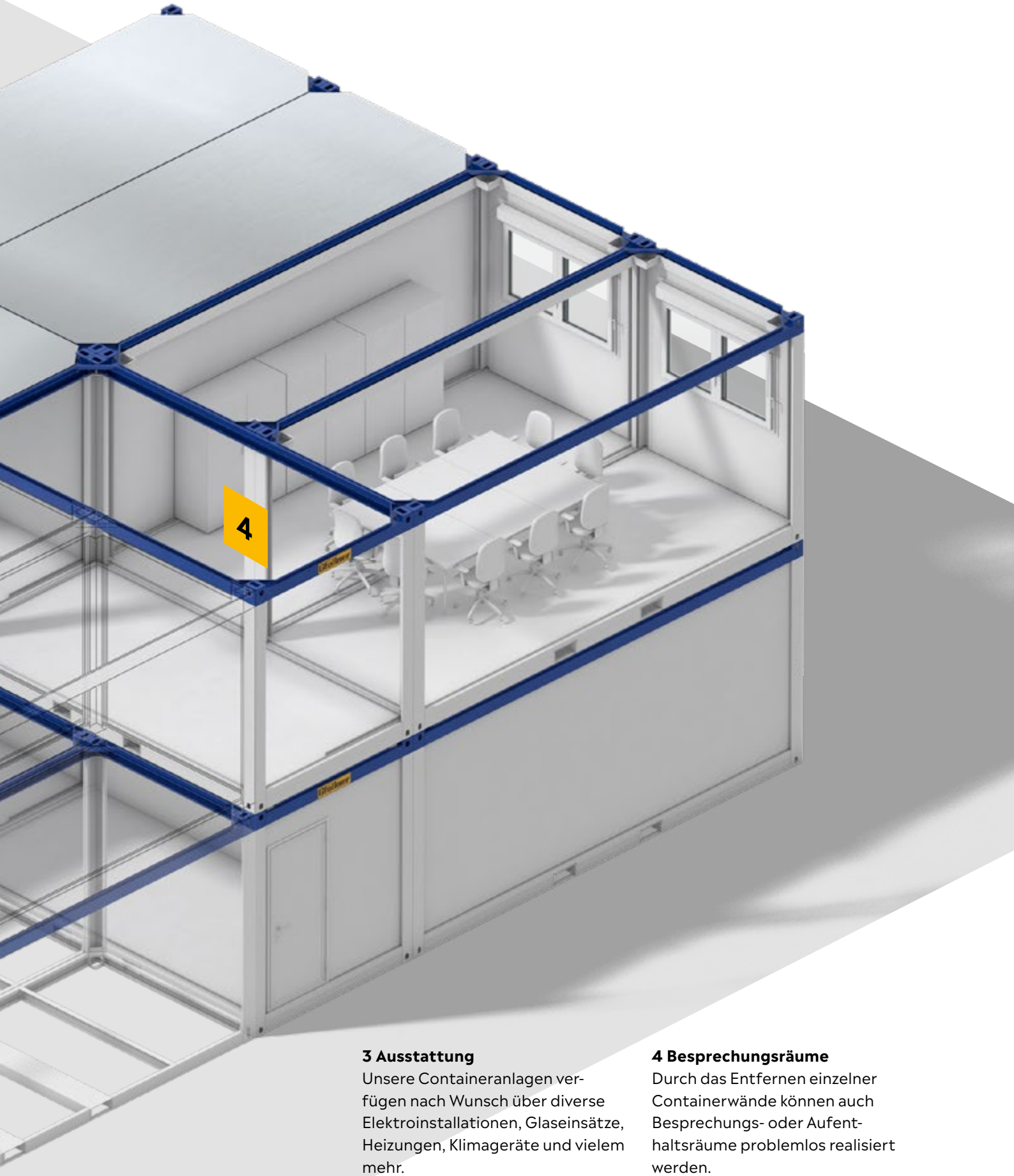
+ Leicht zu transportieren und aufzubauen
+ Funktional ausgestattet
+ Flexibel einsetzbar
+ Variabel gestaltbar

Fotos: © Hitradio Ö3/Wolfgang Pfleger / Gföllner

Ausgestattet mit allem, was es braucht: Raumzellenkomplexe von Gföllner erfüllen alle Ansprüche einer klassischen Büroanlage. Vom Besprechungsraum über sanitäre Anlagen bis hin zu Aufenthalts- und Schlafräumen.

1 Container „Büro“
In unseren Anlagen finden alle ihre Mitarbeiter ausreichend Platz. Die Möblierung der Büros können Sie gerne selbst übernehmen, oder Sie wählen die gewünschte Ausstattung aus unserem Standardsortiment.

2 Container „Sanitär“
Von simplen Toiletten-Containern bis hin zu hochwertig ausgestatteten Varianten inklusive Dusche und Wickeltisch bieten wir für jeden Anspruch die richtige sanitäre Anlage.

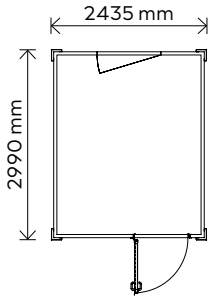


3 Ausstattung
Unsere Containeranlagen verfügen nach Wunsch über diverse Elektroinstallationen, Glaseinsätze, Heizungen, Klimageräte und vielem mehr.

4 Besprechungsräume
Durch das Entfernen einzelner Containerwände können auch Besprechungs- oder Aufenthaltsräume problemlos realisiert werden.

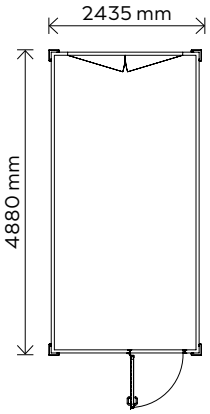
10 Fuß Container „Büro“

+ Eingang Stirnseitig
+ Fenster einflügelig in Rückwand
+ Vollisolierung
+ Elektrik, Heizung, Licht
+ Leergewicht: 1.200 kg



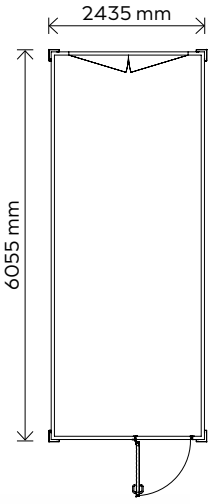
16 Fuß Container „Büro“

+ Eingang Stirnseitig
+ Fenster doppelflügelig in Rückwand
+ Vollisolierung
+ Elektrik, Heizung, Licht
+ Leergewicht: 1.500 kg



20 Fuß Container „Büro“

+ Eingang Stirnseitig
+ Fenster doppelflügelig in Rückwand
+ Vollisolierung
+ Elektrik, Heizung, Licht
+ Leergewicht: 1.800 kg



Beispiel Mannschaftscontainer:
Mit der entsprechenden Möblierung wird unser 20 Fuß Container zu einem hellen Pausenraum inklusive Stauräumen für Ihr Team.

Unsere Bürolösungen nach Maß beinhalten alles, was Sie brauchen. Die Container lassen sich individuell konfigurieren und kombinieren. Auf der Suche nach einer Sonderanfertigung? Für uns kein Problem!

BÜRO

Damit unsere mobilen Raumlösungen sofort und uneingeschränkt genutzt werden können, bieten wir unterschiedliche Ausstattungs-varianten im Paket.

Konvektor
Die Heizleistung ist an die jeweilige Raumgröße anpassbar. Die digitale Temperaturregelung reicht von 6° bis 30°C.

Fenster-Klimagerät
Ideal zur Kühlung bei Kurzmieten sind diese Klimageräte, die direkt im Fenster oder in der Außenwand montiert werden.

Kühlschrank
Vor allem für die Ausstattung eines Mannschafts-Containers sind Elektrogeräte essenziell. Gerne liefern wir beispielsweise einen Kühlschrank gleich mit.

Split-Klimagerät
Durch die Trennung in Innen- und Außeneinheit überzeugt unser Split-Klimagerät durch einen leisen Betrieb und eine automatische Temperaturregelung, welche Heizen als auch Kühlen ermöglicht.

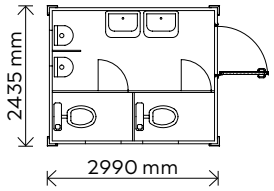
Einbruchschutz
Für optimalen Schutz bieten wir Fenstergitter. Ausführungen mit VSG-Glas sind ebenfalls möglich.

Spinde
Unsere Spinde bieten ausreichend Platz für Kleidung und persönliche Gegenstände. Jeder Spind verfügt über 2 getrennt zu öffnende Bereiche, welche eine Trennung von sauberer und verschmutzter Kleidung zulässt.

Um eine sofortige Nutzung unserer mobilen Raumlösungen zu gewährleisten, bieten wir Ihnen unterschiedliche Ausstattungsvarianten. Gerne erstellen wir eine All-In Lösung inklusive entsprechendem Mobiliar.

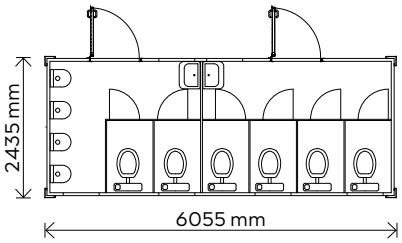
10 Fuß Container „WC HE“

+ 2x WC, 2x Pissoir
+ 2x Waschbecken
+ Eingang stirnseitig
+ Vollisolierung, Heizung, Warmwasser
+ Leergewicht: 1.400 kg



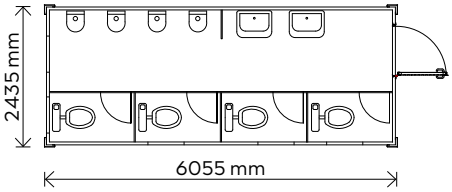
20 Fuß Container „WC DA/HE“

+ 6x WC, 4x Pissoir
+ 2x Waschbecken
+ 2 seitliche Eingänge
+ Vollisolierung, Heizung, Warmwasser
+ Leergewicht: 2.400 kg



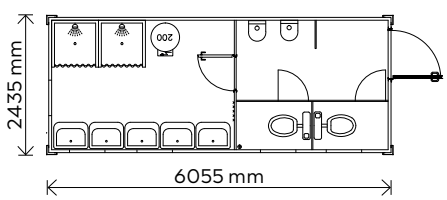
20 Fuß Container „WC HE“

+ 4x WC, 4x Pissoir
+ 2x Waschbecken
+ Eingang stirnseitig
+ Vollisolierung, Heizung, Warmwasser
+ Leergewicht: 2.200 kg



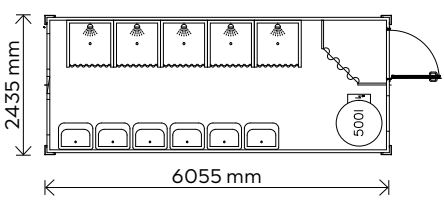
20 Fuß Container „WC/Dusche“

+ 2x Duschkabine
+ 2x WC, 2x Pissoir
+ 5x Waschbecken
+ Eingang stirnseitig
+ Vollisolierung, Heizung, Warmwasser
+ Leergewicht: 2.400 kg



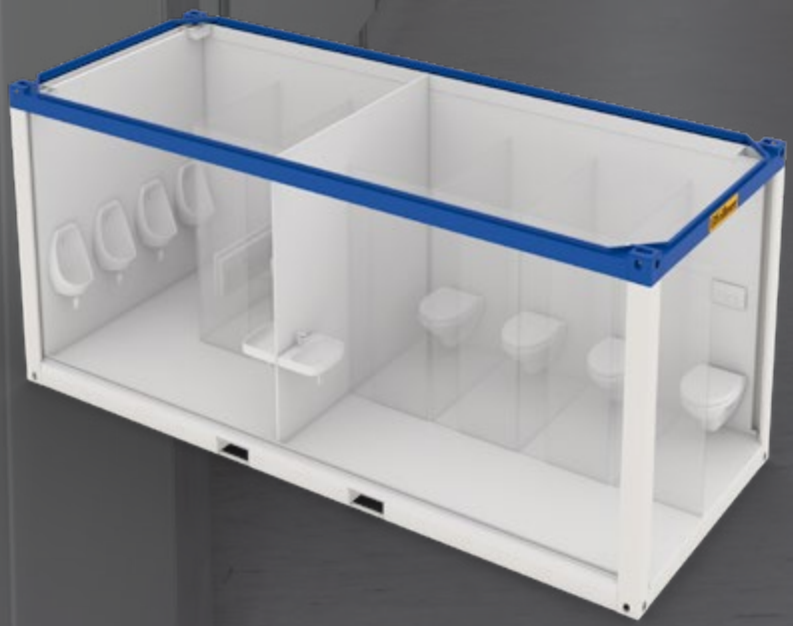
20 Fuß Container „Dusche“

+ 5x Duschkabine, 6x Waschbecken
+ Eingang stirnseitig mit Windfang
+ Vollisolierung, Heizung, Warmwasser
+ Leergewicht: 2.400 kg



WC-Container kommen in verschiedenen Größen, ausgestattet für Herren und Damen, inklusive Aufstiegstreppe oder auf Wunsch auch barrierefrei inklusive Wickeltisch sowie mit optionalem Abwassertank.

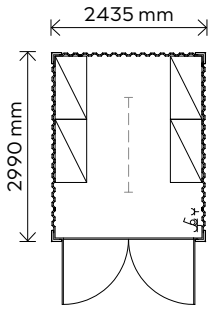
SANITÄR



Beispiel Toiletten Kombi
Unser 20 Fuß Container mit getrennt begehbaren Bereichen für Damen und Herren stellt den Klassiker unter den Sanitärcontainern dar.

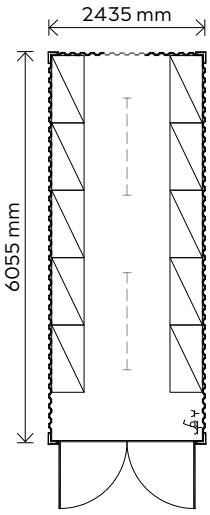
10 Fuß Container „Lager“

+ Doppeltüre
+ Inkl. Elektrik
+ Robuster Boden
+ Regale optional
+ Leergewicht: 800 kg



20 Fuß Container „Lager“

+ Doppeltüre
+ Inkl. Elektrik
+ Robuster Boden
+ Regale optional
+ Leergewicht: 1.600 kg



Einbruchschutz
Aus robustem verzinkten Stahl gefertigt, wird eine erhöhte Aufbruchsicherheit für ein Vorhangschloss geboten.

Elektroinstallation
Unsere Lagercontainer verfügen standardmäßig über eine Beleuchtung und gut zugängliche Steckdosen im Eingangsbereich.

Lagerfläche

Die in 2 Größen erhältlichen Container lassen sich durch ein optional erhältliches flexibles Regalsystem optimal an Ihre Bedürfnisse anpassen.

Ob als mobiles Lager oder Werkstatt: Unsere Lager-Container sind funktional und werden inklusive Elektrikpaket bestehend aus Licht und Steckdosen (230/400V) geliefert. Darüber hinaus können diese Container auch noch mit Regalsystemen und einem Einbruchschutz ausgestattet werden.

LAGER

UNSERE LEISTUNGEN:

+ CAD PLANUNG
  Ihre Containeranlage wird individuell und ganz nach Ihren Wünschen geplant.

+ QUALITÄTSSICHERUNG
  Bevor unsere Container ausgeliefert werden findet eine umfassende Prüfung des Zustandes statt. Im Falle festgestellter Mängel werden diese noch professionell saniert.

+ LIEFERUNG
  Unser hervorragend ausgebildetes Personal übernimmt mit dem hauseigenem Fuhrpark die Verladung und den Transport der Container.

+ MONTAGE
  Vor Ort sorgt unser Monteur für die Klärung offener Punkte und gewährleistet eine sichere und ordnungsgemäße Aufstellung Ihrer Anlage.

+ ABHOLUNG
  Nach Mietende werden die/der Container von unserem Montage Team auf den Transport vorbereitet, abgebaut und verladen.

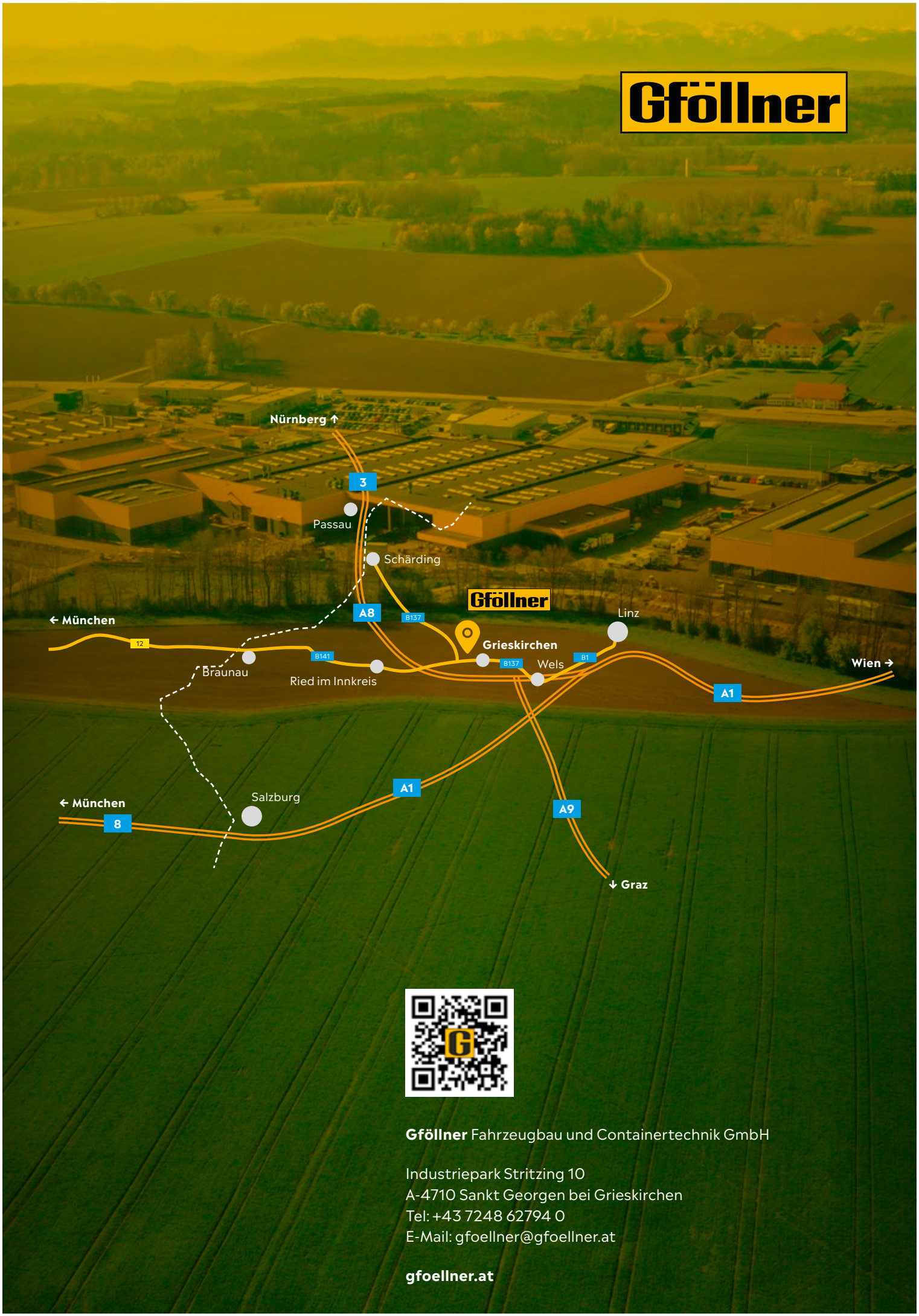
Gleichbleibend hohe Qualität, hervorragender Service und unglaublich wandelbar.

Unsere Container werden in den unterschiedlichsten Branchen als temporäre oder dauerhafte Raumlösung eingesetzt. Vom klassischen Baustellencontainer, über Eventlösungen bis hin zu komplexeren Ausführungen wie Arztpraxen, Banken und Büros.

01
3-geschossiges Bürogebäude mit Technikerbüros und Besprechungsräumen.

02
Temporäre Arztpraxis während der Bauphase.

03
Mannschaftscontainer und Baubüro.



Gföllner Fahrzeugbau und Containertechnik GmbH

Industriepark Stritzing 10
A-4710 Sankt Georgen bei Grieskirchen
Tel: +43 7248 62794 0
E-Mail: gfoellner@gfoellner.at

gfoellner.at